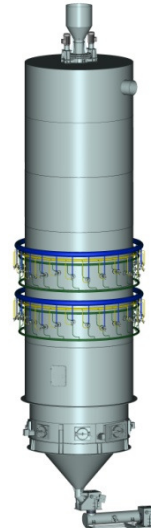
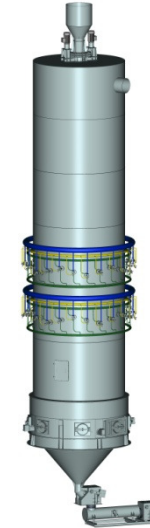
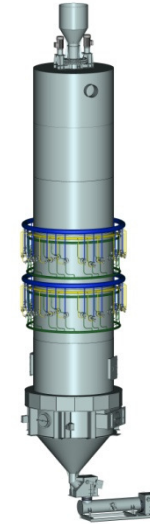
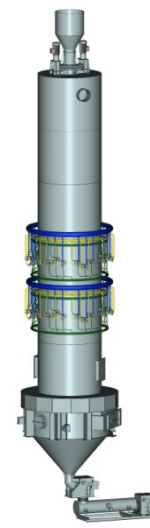
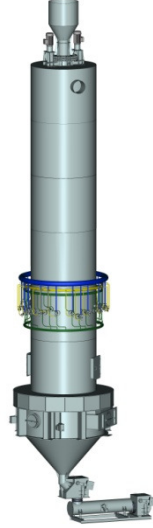
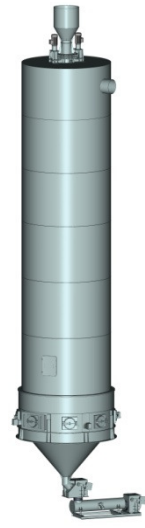


ПЕЧИ ШАХТНЫЕ



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|--|--|
| Тип и серия | Шахтная пересыпная печь ШПП-1...ШПП-3 | Шахтная газовая противоточная Ш-1 | Шахтная газовая противоточная ШГП-1 | Шахтная газовая противоточная ШГП-2 | Шахтная газовая противоточная ШГП-3 | Шахтная газовая противоточная ШГП-4 | Шахтная газовая противоточная ШГП-5 |
| Область применения | Строительная и металлургическая промышленность | Строительная промышленность | Металлургическая промышленность | Металлургическая промышленность | Металлургическая промышленность | Металлургическая промышленность | Металлургическая промышленность |
| Продукт | Мягкообожженная и среднеобожженная известь | Известь с низкой реакционной способностью (среднеобожженная известь) | Известь с высокой реакционной способностью (мягкообожженная известь) | Известь с высокой реакционной способностью (мягкообожженная известь) | Известь с высокой реакционной способностью (мягкообожженная известь) | Известь с высокой реакционной способностью (мягкообожженная известь) | Известь с высокой реакционной способностью (мягкообожженная известь) |
| Содержание CO₂ в извести (%) | 1...3 | 1...2 | 1...3 | 1...3 | 1...3 | 1...3 | 1...3 |
| Диаметр наружный (м) | 3,9...4,45 | 3,5 | 3,2 | 3,5 | 4,45 | 5,6 | 6,6 |
| Производительность (т/сут) | 50 - 150 | 60 - 110 | 15 - 50 | 60 - 110 | 120 - 160 | 170 - 230 | 240 - 320 |
| Фракция сырья (мм) | 40 – 80 (70 - 150) | 40 – 80 (30 - 60) | 40 – 80 (30 - 60) | 40 – 80 (30 - 60) | 40 – 80 (30 - 60) | 40 – 80 (50 – 100) | 40 – 80 (50 – 100) |
| Удельный расход тепла на обжиг (ккал/кг) | 980...995 | 1050...1085 | 895...945 | 910...980 | 910...980 | 910...980 | 910...980 |
| Вид топлива | Кокс, уголь кусковой | Газ природный | Газ природный | Газ природный | Газ природный | Газ природный | Газ природный |
| Удельный расход электроэнергии (кВт/т извести) | 15 - 20 | 20 - 24 | 15 - 20 | 20 - 24 | 20 - 24 | 18 - 22 | 18 - 22 |
| Особенности конструкции | <ul style="list-style-type: none"> • равномерная загрузка топлива и сырья по сечению печи. • работа под избыточным давлением. • круглое сечение шахты. | <ul style="list-style-type: none"> • равномерная загрузка сырья по сечению печи. • работа под избыточным давлением. • подача топлива через боковые фурмы и центральную фурму с жидкостным охлаждением. • круглое сечение шахты. | <ul style="list-style-type: none"> • равномерная загрузка сырья по сечению печи. • работа под избыточным давлением. • подача топлива через боковые фурмы и центральную воздухоохлаждаемую фурму. • круглое сечение шахты. | <ul style="list-style-type: none"> • равномерная загрузка сырья по сечению печи. • работа под избыточным давлением. • подача топлива на 2-х уровнях через боковые фурмы с жидкостным охлаждением и центральную воздухоохлаждаемую фурму. • круглое сечение шахты. | <ul style="list-style-type: none"> • равномерная загрузка сырья по сечению печи. • работа под избыточным давлением. • подача топлива на 2-х уровнях через боковые фурмы и центральную фурму с жидкостным охлаждением. • круглое сечение шахты. | <ul style="list-style-type: none"> • равномерная загрузка сырья по сечению печи. • работа под избыточным давлением. • подача топлива на 2-х уровнях через боковые фурмы с жидкостным охлаждением. • кольцевое сечение шахты. | <ul style="list-style-type: none"> • равномерная загрузка сырья по сечению печи. • работа под избыточным давлением. • подача топлива на 2-х уровнях через боковые фурмы с жидкостным охлаждением. • кольцевое сечение шахты. |