

Заказчик	Страна, город	Год	Описание проектов и работ
ОАО «Стройматериалы»	Россия, г. Белгород	2016	Разработка и поставка 2-й газо-воздушной многоканальной горелки для вращающейся печи №1 (3,6x75м) по обжигу мелового сырья для получения извести II сорта. После запуска печи снижение удельного расхода топлива составляет около 3,5%. Горелка обеспечивает эффективное сжигание топлива без выделения окиси углерода. Конструктивные доработки внутривспечных теплообменников позволили увеличить производительность печи на 30% и снизить удельный расход топлива на 20%. Дополнительным эффектом от установки горелки стала возможность получения из мела извести 1-го сорта (ранее это было невозможно).
ПАО «АМКР»	Украина, г. Кривой Рог	2016	Проектно-изыскательские работы и разработка проектно-сметной документации для реконструкции части комплекса производства извести (кольцевой печи №2 и газоочистных установок) огнеупорно-известкового цеха ПАТ «АрселорМиттал Кривой Рог». Работы выполнены и приняты Заказчиком.
ПАО «АМКР»	Украина, г. Кривой Рог	2015- 2016	Разработка проектной документации, а так же поставка, шефмонтаж и наладка всего технологического оборудования, газоочистки, АСУ ТП по проекту «Реконструкция вращающихся печей №№1-5 и газоочистных установок». Разработаны и внедрены новые конструкции: малогабаритного подогревателя известняка, загрузочного узла вращающейся печи, лепесткового уплотнения. Внедрено на печи №2. Повышена производительность печи до 396 т/сут (на 23%); снижен удельный расход топлива до 216 кг/т (на 22%); снижена концентрация пыли в отходящих газах (после фильтра) до 6,7 мг/м3.
ООО «464 КНИ»	Россия, Тульская обл., Воловский р-н, п. Горный	2015	Разработка предварительной проектной документации (ППД) для ООО «464 Комбинат Нерудоископаемых» «Известе-обжиговое производство не площадке карьера ООО «464 КНИ». Работа выполнена и принята Заказчиком.
ОАО «Стройматериалы»	Россия, г. Белгород	2015	Разработка и поставка 1-й газо-воздушной многоканальной горелки для вращающейся печи №2 (3,6x75м) по обжигу мелового сырья для получения извести II сорта. После запуска печи снижение удельного расхода топлива составляет около 3,5%. Горелка обеспечивает эффективное сжигание топлива без выделения окиси углерода. Конструктивные доработки внутривспечных теплообменников позволили увеличить производительность печи на 30% и снизить удельный расход топлива на 20%. Дополнительным эффектом от установки горелки стала возможность получения из мела извести 1-го сорта (ранее это было невозможно).
ООО «Карбонат»	Россия, Владимирская обл., Гусь- Хрустальный р-	2015	Разработка базового инжиниринга на строительство известе-обжигового участка с двумя шахтными газовыми печами и годовой производительностью 152 тыс тонн извести, фракции 40-80 мм. Работа выполнена и принята Заказчиком.

н, пос.
Добрятино

ООО «Красносулинский металлургический комбинат»	Россия, г. Красный Сулин	2014	Разработка базового инжиниринга по печной установке, в объеме необходимом для разработки проектной документации на известе-обжиговой участок. Используемое оборудование, системы, а также материальные потоки рассчитаны на одну печь производительностью 300 т/сут. В качестве топлива печь будет использовать природный газ и обжигать известняк крупностью 50...100мм. Базовый инжиниринг выполнен и принят Заказчиком.
ООО «Суворовское рудоуправление»	Россия, Тульская обл., г. Суворов	2014	ООО ВПП «Известа» и ООО «Суворовское рудоуправление» заключили договор на выполнение комплекса основных и дополнительных работ и затрат по разработке документации на стадии «Общие проектные решения» с перечнем основного технологического оборудования для реконструкции зданий и сооружений. Комплекс работ выполнен и принят Заказчиком.
ООО «ВКБ-Инжиниринг»	Россия, Краснодарский край, г. Гулькевичи	2014	Разработка документации на стадии «Общие проектные решения» с перечнем основного технологического оборудования для строительства линии по производству строительной извести, производительностью 200 т/сут. (68000 т/год) для ООО «ВКБ-Инжиниринг». Выполнен раздел «Общие проектные решения», включающий в себя выбор основного технологического и вспомогательного оборудования с расчетом стоимости строительства и объемов строительно-монтажных работ.
ОАО «ОЭМК»	Россия, г. Старый Оскол	2014	ОАО «ОЭМК» и ООО ВПП «Известа» (г. Воронеж) подписали контракт на поставку горелки собственной конструкции для вращающейся печи №2, а также на оказание услуг по шефнадзору за монтажом (горячие и эксплуатационные испытания) и пуско-наладкой. Поставляемая горелка должна обеспечить снижение удельного расхода природного газа на вращающейся печи более чем на 2,5%, что соответствует снижению удельного расхода вращающейся печи №2 со 181,4 до 179,1 м3/т. Горелка поставлена и введена в эксплуатацию.
ООО «Придонхимстрой Известь»	Россия, г. Россошь	2014	ООО «Придонхимстрой Известь» и ООО ВПП «Известа» (г. Воронеж) заключили договор на поставку горелки собственной конструкции для обжига известняка во вращающейся печи и на выполнение пуско-наладочных работ поставляемой горелки. Горелка поставлена и введена в эксплуатацию.
РУП «Белорусский металлургический завод»	Беларусь, г. Жлобин	2014	Разработка проектной документации, а также поставка, шефмонтаж и наладка всего технологического оборудования АСУТП на тракты складирования и транспортировки известняка и извести для печи фирмы «Мерц» производительностью 400 т извести/сут. Заданием было предусмотрено сооружение крытого грейферного склада известняка объемом 8000т с оснащением его вагонопрокидывателем. Проектные работы завершены и оборудование поставлено в 2012г. Ввод в действие обжигового участка состоялся в июле 2014г.

ООО «Сибирский строитель»	Россия, г. Искитим	2013-2014	Поставка инжиниринга и оборудования для строительства двух шахтных газовых противоточных печей фирмы «Известа» (Ш) производительностью по 100 т извести/сутки. Известь предназначена для использования при производстве газобетона (время гашения извести 4-12мин.). Одна печь запущена в 2013г., вторая в 2014г. Обе печи достигли проектных показателей.
Ашинский металлургический завод	Россия, г. Аша	2013	Разработка проекта (генпроектирование) и поставка ключевого оборудования для строительства известе-обжигового участка с газовой противоточной печью собственной конструкции производительностью 220 т/сут. Производительность печи составила - 235 т/сут, расход условного топлива – 135...141 кгу/т, массовая доля CaO+MgO в извести – 96%;
ООО "Придонхимстрой Известь"	Россия, г. Россошь	2013	Разработка и поставка газо-воздушной многоканальной горелки для вращающейся печи 3,6х110м. Расхода топлива снижен на 4,3%, уменьшилось пылеобразование и увеличилась производительность печи на 15%.
ООО «Силикат»	Россия, пос. Озинки Саратовской обл.	2012	Разработка и поставка газо-воздушной многоканальной горелки для вращающейся печи 2,5х75м. Расхода топлива снижен на 5%. Горелка обеспечивает эффективное сжигание топлива с возможностью регулирования длины, формы и температуры факела.
ОАО «Ванадий-Тула»	Россия, г. Тула	2011	Проект установки уплотнений на вращающуюся печь 3,6х75м и барабанный холодильник. Полностью устранено выбивание газов через уплотнение и пересыпание обожженного материала через загрубочный конец барабанного охладителя.
Оскольский электрометаллургический комбинат	Россия, г. Старый Оскол	2010	Разработка и поставка газо-воздушной многоканальной горелки для вращающейся печи 3,6х75м. Расхода топлива снижен на 6%. Горелка обеспечивает эффективное сжигание топлива с низким выделением окиси углерода и оксидов азота с возможностью регулирования длины, формы и температуры факела.
Оскольский электрометаллургический комбинат	Россия, г. Старый Оскол	2008	Разработка конструкции и проект установки шахтного противоточного подогревателя известняка на вращающейся печи 3,6х75м (взамен существующего подогревателя). Внедрено на 1-ой печи. Проектные показатели достигнуты. Производительность печи возросла до 485 т/сут (на 30 %), снижен расход топлива до 190 кгу/т.

Металлургический комбинат "Северсталь"	Россия, г. Череповец	2008	Разработка проектной документации по участку обжига извести (в качестве генпроектировщика) с шахтной печью фирмы «Мерц» производительностью 440 т/сут. Проектная документация принята Заказчиком.
Металлургический комбинат "Северсталь"	Россия, г. Череповец	2008	Модернизация «под ключ» вращающейся печи 3,6х75м. Достигнуты все гарантированные показатели: производительность возросла до 493 т/сут (на 76%); расход топлива составил 187 кг/т; ПМПП в извести - менее 2,5 %.
Магнитогорский металлургический комбинат	Россия, г. Магнитогорск	2008	Разработка конструкции и проект установки водо-охлаждаемой центральной горелки на шахтной прямоточно-противоточной печи производительностью 180 т/сут. Горелка установлена на 1-ой печи. Повышена производительность на 6...7%, снижен расход топлива на 12...13% при массовой доли в извести CaO+MgO более 92%.
Магнитогорский металлургический комбинат	Россия, г. Магнитогорск	2008	Проект участка с шахтными прямоточно-противоточными печами (в качестве генерального проектировщика), а также поставка инжиниринга и ключевого оборудования от фирмы «Мерц». Построены 2-е печи. Проектные показатели достигнуты: производительность одной печи - 400 т/сут; расход топлива 126 кг/т; ПМПП в извести менее 3%.
Актюбинский завод ферросплавов АО Казхром	Казахстан, г. Актюбинск	2007	Проект и поставка теплообменников для вращающейся известе-обжиговой печи 3,5х60 м производительностью 350 т/сут. Расход топлива составил -200 кг/т. массовая доля в извести CaO + MgO составила более 96%.
Металлургический комбинат "Северсталь"	Россия, г. Череповец	2006	Модернизация «под ключ» загрузочных узлов вращающихся печей 3,6х75м. Модернизированы 2-е печи.
Нижне-Сергинский метизно-металлургический завод	Россия, г. Ревда	2005-2006	Проект известе-обжигового цеха с шахтными противоточно-прямоточными печами собственной конструкции производительностью по 175 т/сут. Построены 2-е печи. Расход топлива – 150 кг/т, массовая доля в извести CaO + MgO составила более 94%.
Металлургический комбинат "Северсталь"	Россия, г. Череповец	2005	Модернизация «под ключ» на основе собственных разработок вращающейся печи 3,6х75м. Достигнуты все гарантированные показатели: производительность возросла до 450 т/сут (на 60%); расход топлива составил 190 кг/т; ПМПП в извести менее 3%.
ОАО "Руда"	Россия, п.Жирнов Ростовской обл.	2004	Проект известе-обжигового цеха (технологическая часть) в составе 4-х прямоточно-противоточных печей производительностью 100 т/сут. Завершено строительство 2-х печей.
Западно-Сибирский	Россия,	2004	

металлургический комбинат	г. Новокузнецк		Проект реконструкции шахтной печи производительностью 200 т/сут с использованием прямоточно-противоточной схемы газовых потоков. Внедрено на 1-й печи. Улучшено в соответствии с заданием качество извести (CaO + MgO более 92%).
ОАО "Придонхимстрой"	Россия, г. Россошь	2004	Проектирование цеха производства гидратной извести мощностью 30 тыс.т в год. Цех построен и введен в эксплуатацию.
ОАО "Придонхимстрой"	Россия, г. Россошь	2003	Технические решения по совершенствованию технологии производства меловой извести во вращающихся печах 3,6x110м . Внедрено на 2-х печах. Повышена производительность на 20%.
Оскольский электрометаллургический комбинат	Россия, г. Старый Оскол	2003	Разработка конструкции и проект установки шахтного противоточного подогревателя известняка на вращающейся печи 3,6x75м (взамен существующего подогревателя). Внедрено на 1-ой печи. Производительность печи возросла до 480 т/сут (на 30 %), снижены расход топлива на 15 % и электроэнергии на 10%.
Новолипецкий металлургический комбинат	Россия, г. Липецк	2002-2005	Разработка конструкций и проекты установки шахтных противоточных подогревателей известняка на вращающихся печах 3,6x75м (взамен существующих подогревателей). Внедрено на 6-ти печах. Производительность печей возросла до 450 т/сут (на 25%), расход топлива снизился до 200 кг/т (на 18%).
Магнитогорский металлургический комбинат	Россия, г. Магнитогорск	2002	Техническая помощь в разработке и освоении технология производства магнезиально-железистого флюса в длинных вращающихся печах 3,6x150м. Внедрено на 3-х печах. Производительность печей составила 450 т/сут, массовая доля во флюсе: MgO – 30...35%; Fe2O3 – 2...3%.
Новолипецкий металлургический комбинат	Россия, г. Липецк	2001	Разработка конструкций и проекты установки шахтных подогревателей известняка на вращающихся печах 3,6x75м, оборудованных котлами-утилизаторами. Внедрено на 2-х печах. Повышена производительность печей до 350 т/сут (на 17%); уменьшен расход топлива до 230 кг/т (на 13%).
Металлургический комбинат им. Ильича	Украина, г. Мариуполь	2001	Проектно-технические решения по увеличению выхода комовой извести в производстве извести за счет мягкой загрузки в бункеры. Доля мелких фракций в извести (менее 5 мм) уменьшилась с 14 до 2%.
Оскольский электрометаллургический комбинат	Россия, г. Старый Оскол	2000	Разработка конструкций и проекты модернизации подогревателей известняка с системой паро-испарительного охлаждения с установкой узлов торцевой загрузки с уплотнениями на вращающихся печах 3,6x75м.

			Внедрено на 2-х печах. Повышена производительность на 5...7%, экономия электроэнергии составила 5...8%.
Магнитогорский металлургический комбинат	Россия, г. Магнитогорск	2000	Разработка конструкций теплообменников для вращающихся печей размерами 4x50 м. Построены 2-е вращающиеся печи. Производительность печей - 450 т/сут; расход топлива - 210 кг/т извести.
Магнитогорский металлургический комбинат	Россия, г. Магнитогорск	1999-2002	Разработка конструкций и проекты установки шахтных прямоточно-противоточных печей производительностью 180...200 т/сут. Построены 2-е печи. Расход топлива составил 160...170 кг/т, массовая доля CaO + MgO в извести составила более 92%.
Магнитогорский металлургический комбинат	Россия, г. Магнитогорск	1999	Разработка конструкций и проекты установки подогревателей сырья, стационарных разгрузочных головок, секторных уплотнений и торцевой загрузки на вращающихся известковых печах 3,6x75м, оборудованных котлами-утилизаторами. Внедрено на 2-х печах. Возросла производительность печей на 25...30%, снижен расход топлива на 15...20%.
Магнитогорский металлургический комбинат	Россия, г. Магнитогорск	1998	Разработка конструкций и проекты установки шахтных противоточных охладителей извести взамен барабанных на вращающихся печах 3,6x75м. Внедрено на 2-х печах. Увеличен выход конверторной комовой извести с 50 до 85 %, снижен расход топлива на 8%.
Металлургический комбинат «Азовсталь»	Украина, г. Мариуполь	1996	Разработка конструкций и проекты установки шахтных охладителей извести и узлов торцевой загрузки на вращающихся печах 3,6x75м. Внедрено на 4-х печах. Возросла производительность печей на 8...10 %, улучшено качество извести (CaO + MgO до 95%).
Новолипецкий металлургический комбинат	Россия, г. Липецк	1990-2004	Разработка конструкций и проекты установки шахтных охладителя извести и узлов торцевой загрузки на вращающихся печах 3,6x75м. Внедрено на 8-ми печах. Увеличен выход комовой извести на 15% и возросла производительность печей на 5...10%.